



PODMÍNKY KŘÍŽENÍ:

- V MÍSTĚ KŘÍŽENÍ S PRODUKTOVODEM JE POŽADOVÁNO POLOŽIT PŘES POTRUBÍ SILNIČNÍ PANELE 4m NA OBĚ STRANY OD POTRUBÍ
  - KRYTÍ PRODUKTOVODU OD HORNÍHO LÍCE POTRUBÍ MUSÍ BÝT MIN. 1,0m. V PŘÍPADĚ NEDOSTATEČNÉHO STÁVAJÍCÍHO KRYTÍ BUDE VOZOVKA V MÍSTĚ KŘÍŽENÍ NADVÝŠENA.
  - NAVRHOVANÁ TL. PANELU JE 220mm
  - PANELE BUDOU OSAZENY DO LOŽE Z DROBNÉHO KAMENIVA TŘÍDY C DLE ČSN 72 1512. PODKLADNÍ VRSTVA JE NAVRŽENA ZE ŠTĚRKODRTI DLE ČSN 736126. V PŘÍPADĚ SANACE BUDE POSTUPOVÁNÉ DLE GEOTECHNICKÉHO PRŮZKUMU. PRO VYPLNĚNÍ SPÁR MEZI PANELE SE POUŽÍJE DROBNÉ KAMENIVO TŘÍDY C DLE ČSN 721512.
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝKOPOVÝCH PRACÍ BUDOU PROVEDENY RUČNĚ KOPANÉ SONDY K OVĚŘENÍ HLOUBKY ULOŽENÍ POTRUBÍ.

STATICKE ZATĚŽOVACÍ ZKOUŠKY NEBUDOU PROVÁDĚNY NAD POTRUBÍM!!!

