

VÝKAZ MATERIÁLŮ						
ČÍSLO	PRVEK	DĚLKA	POČET KS	VÁHA		
		(mm)		BM (kg)	PRVKU (kg)	CELKEM (kg)
1	U 120	8000	2	13.43	107.4	214.9
2	U 120	690	1	13.43	9.3	9.3
3	U 120	2200	2	13.43	29.5	59.1
4	U100	580	7	10.60	6.1	43.0
5	L 50x5	1250	12	4.03	5.0	60.5
6	L 40x4	1330	6	2.50	3.3	20.0
7	L 40x4	1500	2	2.50	3.8	7.5
8	L 100x8	690	1	12.18	8.4	8.4
POL.Č. 8 BUDE PŘÍVARĚNA NA KOTEVNÍ DESKY POŽERÁKU POL. Č. 9						
9	PLOCHÁ OCEL Š. 150 mm TL. 8 mm	150	2	9.42	1.4	2.8
POL.Č. 9 BUDE PŘÍVARĚNA NA NOSNOU VÝZTUŽ POŽERÁKU PŘI VÝROBĚ						
10	L 50x5	200	2	4.03	0.8	1.6
11	TRKR 44.5x4	7950	3	4.10	32.6	97.8
12	TRKR 44.5x4	1100	7	4.10	4.5	31.6
13	ŠROUB SE 6-HR. HLAVOU M20x55, SAMOJISTNÁ MATICE A PODLOŽKA		2	8.8. pozink		
14	ZÁVÍTOVÁ TYČ M12, SAMOJISTNÁ MATICE A PODLOŽKA		4	8.8. pozink		
ZÁVIT 14 BUDE ZALIT CHEM. KOTVOU NAPŘ. HILTI HIT HY 200						
15	ŠROUB VRATOVÝ M8x90, SAMOJISTNÁ MATICE A PODLOŽKA		30	4.6. pozink		
PŘÍŠROUBOVAT KAŽDOU 3. FOŠŇU, POL. Č. 16						
16	FOŠNA 32x180	560	12			
17	PRKNO 32x60	3000	2			
VÁHA CELKEM					556.4	