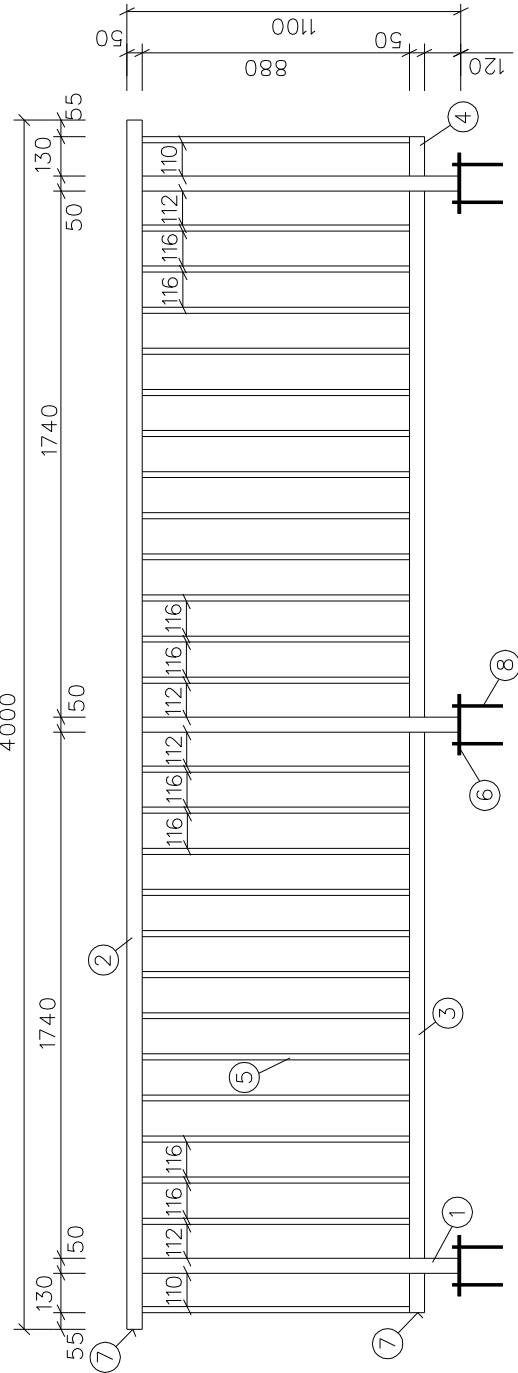
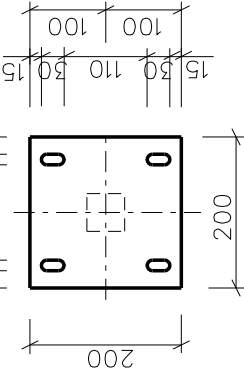


M 1:25



M 1:10

⑥



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

POVRCHOVÁ OCHRANA JE NAVRŽENA METALIZACÍ

- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM

40 µm

V DÍLECH ZÁBRADLÍ 1, 2 a 3 BUDE NUTNÉ S OHLEDEM NA METALIZACI UZAVŘENÝCH

PROFILŮ PROVÉST ODVĚTRÁVACÍ OTVORY Ø 8mm Z DŮVODU ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ

VÝKAZ OCELE - 1 DÍL

①	ČTVERCOVÁ TRUBKA	50/5mm, dl.1,05m	- 3ks	3x1,05m	= 3,15m	x 6,363kg	= 20,04kg
②	ČTVERCOVÁ TRUBKA	50/4mm, dl.4,00m	- 1ks	1x4,00m	= 4,00m	x 5,29kg	= 21,16kg
③	ČTVERCOVÁ TRUBKA	50/4mm, dl.1,74m	- 2ks	2x1,74m	= 3,48m	x 5,29kg	= 18,41kg
④	ČTVERCOVÁ TRUBKA	50/4mm, dl.0,13m	- 2ks	2x0,13m	= 0,26m	x 5,29kg	= 1,38kg
⑤	TYČ KRUHOVÁ, Ø 20mm, dl. 0,88m	- 26ks		26x0,88m	= 22,88m	x 2,47kg	= 56,51kg
⑥	TYČ PLOCHÁ 200x12mm, dl.0,2m	- 3ks		3x0,20m	= 0,60m	x 11,80kg	= 7,08kg
⑦	TYČ PLOCHÁ 50x4mm, dl.0,05m	- 4ks		4x0,05m	= 0,20m	x 1,57kg	= 0,32kg
⑧	ZÁVITOVÁ TYČ, Ø 12mm, dl. 0,25m	- 12ks		12x0,25m	= 3,00m	x 0,72kg	= 2,16kg
CELKEM							127,06 kg

1 DÍL - 127,06 kg

CELKEM DÍLŮ 3 - 381,18 kg

KOTVENÍ ZÁBRADLÍ

- DO ŽELEZOBETONOVÉHO ČELA BUDOU DLE PRVKU 4 NAVRTÁNY 4ks 0,25m

DLOUHÝCH OTVORŮ Ø 16mm

- DO TĚCHTO OTVORŮ BUDOU UKOTVENY ZÁVITOVÉ TYČE Ø 12mm

(KOTEVNÍ DÉLKA 220mm) POMOCÍ CHEMICKÉ MALTY A STATICKÉHO SMĚŠOVAČE (DVOUSLOŽKOVÁ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE)

- NA PRVEK 6 BUDOU POMOCÍ KOUTOVÉHO SVÁRU NAVÁŘENY SLOUPKY ZÁBRADLÍ

A POMOCÍ MATIC BUDE ZÁBRADLÍ PŘÍPEVNĚNO K ŽELEZOBETONOVÉMU ČELU

- ZÁVITOVÁ TYČ A MATICE BUDOU ZAKRYTY PŘILEPENOU PLASTOVOU ČEPIČKOU

- SVÁŘOVANÉ SPOJE BUDOU DŮKLADNĚ OČIŠTĚNY A NÁSLEDNĚ ZINKOVÁNY

MĚŘÍTKO 1 : 50

OCELOVÉ ZÁBRADLÍ B