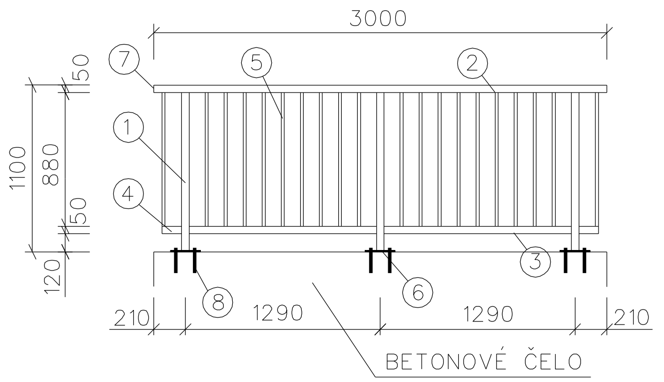
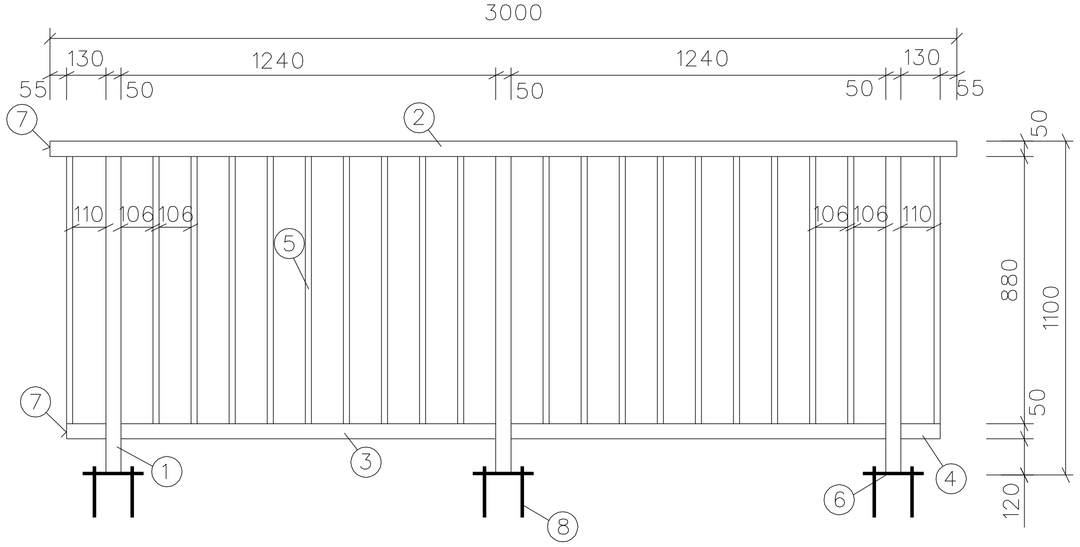
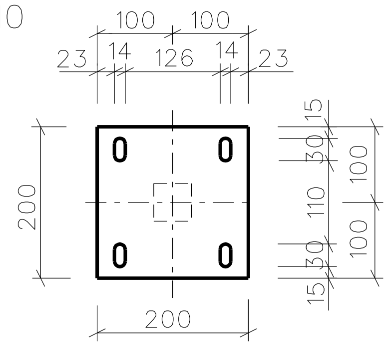


M 1:25



M 1:10

6



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

POVRCHOVÁ OCHRANA JE NAVRŽENA V KOMBINACI METALIZACÍ A NÁTĚREM
(CELKOVÁ TLOUŠŤKA 200um)

- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM		40 um
- ZÁKLADNÍ VRSTVA	- EPOXIDOVÝ	80 um
- 1. MEZIVRSTVA	- EPOXIDOVÁ SE ŽELEZITOU SLÍDOU	40 um
- VRCHNÍ NÁTĚR	- AKRYL POLYURETANOVÁ HMOTA	40 um

(RAL POVRCHOVÉ VRSTVY SE UVAŽUJE 6029 - ODSTÍN ZELENÉ)

V DÍLECH ZÁBRADLÍ 1, 2 a 3 BUDE NUTNÉ S OHLEDEM NA METALIZACI UZAVŘENÝCH PROFILŮ PROVÉST ODVĚTRÁVACÍ OTVORY Ø 8mm Z DŮVODU ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ

KOTVENÍ ZÁBRADLÍ

DO BETONOVÉHO ČELA BUDOU DLE PRVKU 4 NAVRTÁNY 4ks 0,15m DLOUHÝCH OTVORŮ Ø 16mm
DO TĚCHTO OTVORŮ BUDOU UKOTVENY ZÁVITOVÉ TYČE Ø 12mm (KOTEVNÍ DÉLKA 130mm) POMOCÍ CHEMICKÉ MALTY A STATICKÉHO SMĚŠOVAČE (DVOUSLOŽKOVÁ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE)
POMOCÍ MATIC BUDE ZABRADLÍ PŘIPEVNĚNO K BETONOVÉMU ČELU
ZÁVITOVÁ TYČ A MATICE BUDOU ZAKRYTY PŘILEPENOU PLASTOVOU ČEPIČKOU

VÝKAZ OCELE - 1 DÍL

1	ČTVERCOVÁ TRUBKA 50/5mm, dl.1,05m - 3ks	3x1,05m = 3,15m x 6,363kg = 20,04kg
2	ČTVERCOVÁ TRUBKA 50/4mm, dl.3,00m - 1ks	1x3,00m = 3,00m x 5,29kg = 15,87kg
3	ČTVERCOVÁ TRUBKA 50/4mm, dl.1,24m - 2ks	2x1,24m = 2,48m x 5,29kg = 13,12kg
4	ČTVERCOVÁ TRUBKA 50/4mm, dl.0,13m - 2ks	2x0,13m = 0,26m x 5,29kg = 1,38kg
5	TYČ KRUHOVÁ, Ø 20mm, dl. 0,88m - 20ks	20x0,88m = 17,60m x 2,47kg = 43,50kg
6	TYČ PLOCHÁ 200x12mm, dl.0,2m - 3ks	3x0,20m = 0,60m x 11,80kg = 7,08kg
7	TYČ PLOCHÁ 50x4mm, dl.0,05m - 4ks	4x0,05m = 0,20m x 1,57kg = 0,32kg
8	ZÁVITOVÁ TYČ, Ø 12mm, dl. 0,15m - 12ks	12x0,15m = 1,80m x 0,72kg = 1,30kg
CELKEM		**102,61 kg**

1 DÍL - 102,61 kg

SO - 101 HPC49

STANIČENÍ [KM]	**NÁTOK**	**VÝTOK**	**VÝKAZ OCELI [Kg]**
0,495 7	1 KS	1 KS	205,22
0,991 6	1 KS	1 KS	205,22
CELKEM	2 KS	2 KS	410,44
CELKEM	**4 KS**		**410,44**

MĚŘÍTKO 1 : 50

OCELOVÉ ZÁBRADLÍ

PŘÍLOHA C.1.2.4.a.