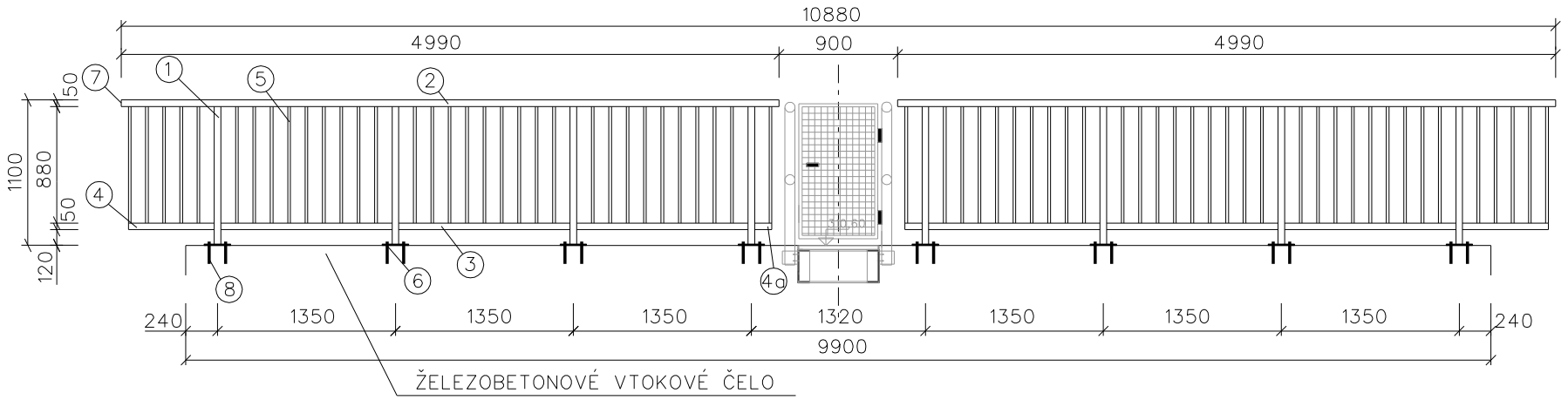
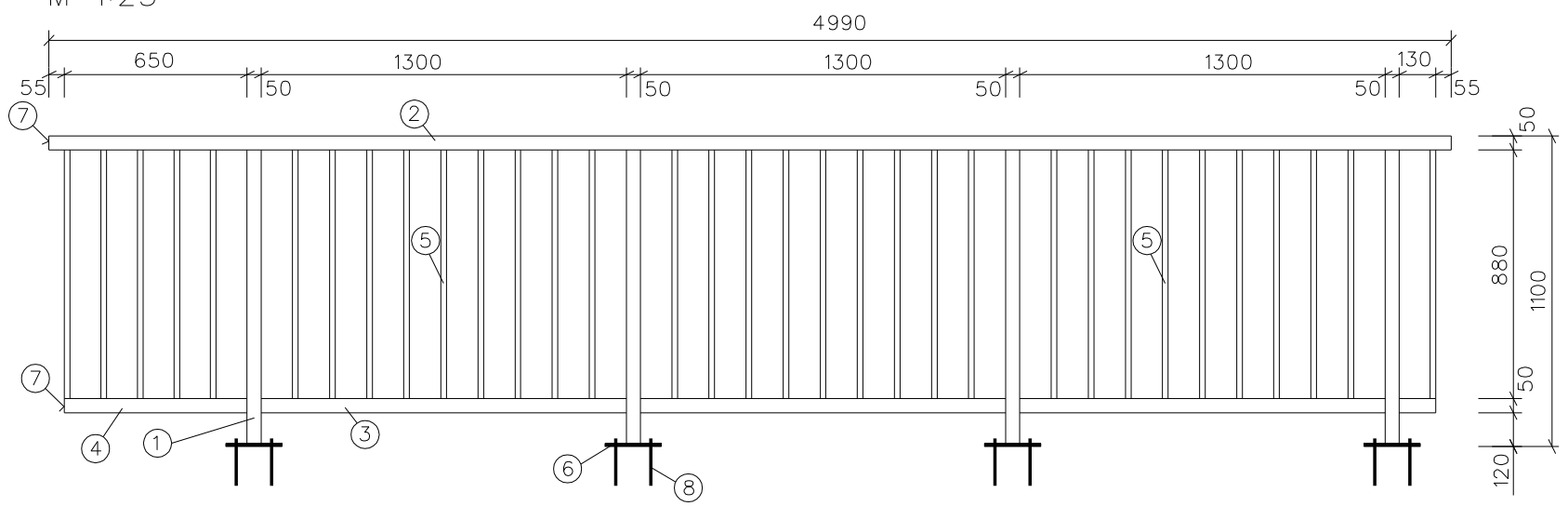
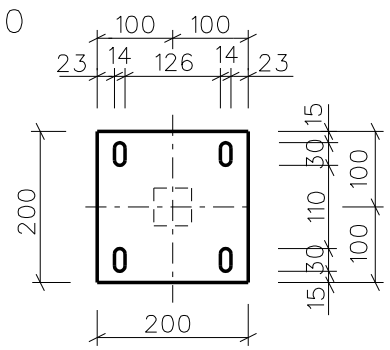


M 1:25



M 1:10

⑥



VÝKAZ OCELE - 1 DÍL

①	ČTVERCOVÁ TRUBKA 50/5mm, dl.1,05m - 4ks	4x1,05m = 4,20m x 6,363kg =	26,72kg
②	ČTVERCOVÁ TRUBKA 50/4mm, dl.4,99m - 1ks	1x4,99m = 4,99m x 5,29kg =	26,40kg
③	ČTVERCOVÁ TRUBKA 50/4mm, dl.1,30m - 3ks	3x1,30m = 3,90m x 5,29kg =	20,63kg
④	ČTVERCOVÁ TRUBKA 50/4mm, dl.0,65m - 1ks	1x0,65m = 0,65m x 5,29kg =	3,44kg
④a	ČTVERCOVÁ TRUBKA 50/4mm, dl.0,13m - 1ks	1x0,13m = 0,13m x 5,29kg =	0,69kg
⑤	TYČ KRUHOVÁ, Ø 20mm, dl. 0,88m - 33ks	33x0,88m = 29,04m x 2,47kg =	71,73kg
⑥	TYČ PLOCHÁ 200x12mm, dl.0,2m - 4ks	4x0,20m = 0,80m x 11,80kg =	9,44kg
⑦	TYČ PLOCHÁ 50x4mm, dl.0,05m - 4ks	4x0,05m = 0,20m x 1,57kg =	0,32kg
⑧	ZÁVITOVÁ TYČ, Ø 12mm, dl. 0,25m - 16ks	16x0,25m = 4,00m x 0,72kg =	2,88kg

CELKEM **162,25 kg**

1 DÍL - 162,25 kg

CELKEM DÍLŮ 2 = 324,50 kg

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

POVRCHOVÁ OCHRANA JE NAVRŽENA METALIZACÍ

- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM 40 um

V DÍLECH ZÁBRADLÍ 1, 2 a 3 BUDE NUTNÉ S OHLEDEM NA METALIZACI UZAVŘENÝCH PROFILŮ PROVÉST ODVĚTRÁVACÍ OTVORY Ø 8mm Z DŮVODU ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ

KOTVENÍ ZÁBRADLÍ

- DO ŽELEZOBETONOVÉHO ČELA BUDOU DLE PRVKU 4 NAVRTÁNY 4ks 0,25m DLOUHÝCH OTVORŮ Ø 16mm
- DO TĚCHTO OTVORŮ BUDOU UKOTVENY ZÁVITOVÉ TYČE Ø 12mm (KOTEVNÍ DÉLKA 220mm) POMOCÍ CHEMICKÉ MALTY A STATICKÉHO SMĚŠOVAČE (DVOUSLOŽKOVÁ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE)
- NA PRVEK 6 BUDOU POMOCÍ KOUTOVÉHO SVÁRU NAVAŘENY SLOUPKY ZÁBRADLÍ A POMOCÍ MATIC BUDE ZABRADLÍ PŘIPEVNĚNO K ŽELEZOBETONOVÉMU ČELU
- ZÁVITOVÁ TYČ A MATICE BUDOU ZAKRYTY PŘILEPENOU PLASTOVOU ČEPIČKOU
- SVAŘOVANÉ SPOJE BUDOU DŮKLADNĚ OČIŠTĚNY A NÁSLEDNĚ ZINKOVÁNY

MĚŘÍTKO 1 : 50

OCELOVÉ ZÁBRADLÍ A